|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ**  **MAKİNALARIN HAREKETLİ PARÇALARI**  **KONTROL LİSTESİ (**İLGİLİ BİRİMLER**)** | | | | **Tarih** | | | | **Kontrol Listesi** | | **KL - 41** | |
| **..…/..……./ 20..** | | | |
| **S.NO** | | **TEHLİKE/SORUN** | | **EVET** | | **HAYIR** | | **GEREKLİ**  **DEĞİL** | | AÇIKLAMALAR | |
| 41.01 | | Güvenliği sağlanmamış hareketli parçaları bulunan makinalar için gerekli önlem alınmış mı? (kayışlar, zincirler, kesiciler, tornalar, deliciler, biçiciler, eğme presleri, şekillendiriciler,  bükücüler, vs.) | |  | |  | |  | |  | |
| 41.02 | | Makine çalışırken tehlike bölgesinde insanların olmamasına  dikkat ediliyor mu? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.03 | | Makine koruyucuları çalışanların ellerinin, kollarının, ya da diğer vücut kısımlarının tehlikeli hareketli parçalarla temas  etmesini yeterli ölçüde engelliyor mu? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.04 | | Makinelerin koruyucu parçaları sıkı bir şekilde sabitlenmiş ve yerlerinden kolayca çıkarılmaları engellenmiş mi? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.05 | | Makinenin hareketli parçası üzerine herhangi bir nesnenin  düşme tehlikesi önlenmiş mi? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.06 | | Kullanılan makine koruyucuları makinenin işleyişini  bozmayacak ve güçleştirmeyecek şekilde montajlanmış mı? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.07 | | Koruyucu parçaları çıkarmadan makine yağlanabiliyor mu? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.08 | | Makinenin hareketli parçaları, hareket halinde iken,  koruyucuların çıkarılması önleniyor mu? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.09 | | Operatörün açma/kapama kontrollerine kolayca ulaşması  mümkün mü? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.10 | | Birden fazla operatörün kullandığı cihazlarda tek bir kontrol  mekanizması var mı? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.11 | | Makine ve atölyede kaçak akım rölesi var mı? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.12 | | Zorlama anında makine otomatik olarak duruyor mu? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.13 | | Şartel manyetik mi? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.14 | | Makine yere (zemine) sabitlenmiş mi ve teraziye alınmış mı? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.15 | | Makinelerin tehlike durumunda otomatik stop sistemi var  mı? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.16 | | Makine koruyucuları uygun aralıkta mı? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.17 | | Çalışanların operasyon noktasına (makinanın) ulaşması engelleniyor mu? (Gerekli emniyet tedbirleri alınıyor mu?) | |  | |  | |  | |  | |
| 41.18 | | Tehlike durumunda makinalarda acil durdurma butonu var  mı? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.19 | | İş kazalarını önlemek için çalışan makinalarda çift emniyet  kullanılıyor mu? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.20 | | Makinaların kullanma talimatı var mı? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.21 | | Makinaların periyodik bakımı yapılıyor mu? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.22 | | Makinalar arasındaki mesafe yönetmeliğe uygun mu? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.23 | | Makina çalışma alanı uygun çizgilerle belirtilmiş mi? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.24 | | Makinaya güç veren (elektrik, hidrolik, vb.) bağlantıları kontrol ediliyor mu? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.25 | | Tezgâh temizliği emniyetli olarak yapılabiliyor mu? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.26 | | Ağır iş parçalarının taşıma emniyeti sağlanıyor mu? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.27 | | Operatörle iş parçası arasında emniyet mesafesi uygun mu? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.28 | | Çıkan talaşların atölyeye dağılması engelleniyor mu? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.29 | | Hareketli kısımlar muhafazalı mı? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.30 | | Acil durdurma butonları var mı? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.31 | | İş parçası bağlama sistemleri yeteri derecede emniyetli mi? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.32 | | Kesici bağlama sistemleri yeterince emniyetli mi? | |  | |  | |  | |  | |
| 41.33 | | Hareketli parça üzerine güvenlik boyası vuruldu mu? | |  | |  | |  | |  | |
|  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  | |  | |  | |  | |  | |  | |
|  | |  | |  | |  | |  | |  | |
| **NOT:** | | **Bu listeye ekleme veya çıkarma yapılabilir.** | |  | |  | |  | |  | |
| **ÖNERİLER** | | | |  | |  | |  | |  | |
| \* Hareketli kısımları koruyucu içine alın: Pleksiglas perdeler veya tam muhafaza, vs. | | | |  | |  | |  | |  | |
| \* Makina güvenlik tertibatı olmadan çalıştırılmamalıdır: çift el  kumanda tertibatı, vs. | | | |  | |  | |  | |  | |
| \* Elektrik kesilmesi durumunda tedbir olarak makinanın şalterini  kapatın. | | | |  | |  | |  | |  | |
| \* Tehlikeli bölgelerin net sınırları çizilmelidir. (güvenlik bölgesi, vs.) | | | |  | |  | |  | |  | |
| \* Yetki verilmeyen kişilerin tehlike bölgesine girmesini yasaklayın | | | |  | |  | |  | |  | |
| \* Makina ve araçların geri dönüşlere ait sesli uyarı sistemleri olmalıdır. | | | |  | |  | |  | |  | |
| \* Belli durumlarda özel itina gösterilmelidir (tamir, temizlik, bakım,  vs.) | | | |  | |  | |  | |  | |
| \* Tüm koruyucuların yerinde ve düzgün işlediğinden emin olun. | | | |  | |  | |  | |  | |
| \* Çalışanlara, koruyucu kullanmaları gerektiğini hatırlatacak işaret ve  posterlerin asılması. | | | |  | |  | |  | |  | |
| \* Herhangi bir makine çalıştırılmadan önce koruyucuların yerli  yerinde olduğunun gözle kontrolü yapılması | | | |  | |  | |  | |  | |
| \* Makine kullanım sahasında engel bulunmaması | | | |  | |  | |  | |  | |
| \* Uygun KKD temin edilmesi | | | |  | |  | |  | |  | |
| \* Makinelerin bakımının yapılması ve arızaların anında giderilmesi | | | |  | |  | |  | |  | |
| \* Makine sabit parçaları ve hareketli parçaları arasında yeterli  mesafenin bulunması | | | |  | |  | |  | |  | |
|  | |  | |  | |  | |  | |  | |

|  |
| --- |
| İşveren Vek. (Dekan,YO/MYO/ENS/BR Müd.) |
| İmza |