|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ** **MAKİNALARIN HAREKETLİ PARÇALARI****KONTROL LİSTESİ (**İLGİLİ BİRİMLER**)** | **Tarih** | **Kontrol Listesi** | **KL - 41** |
| **..…/..……./ 20..** |
| **S.NO** | **TEHLİKE/SORUN** | **EVET** | **HAYIR** | **GEREKLİ****DEĞİL** | AÇIKLAMALAR |
| 41.01 | Güvenliği sağlanmamış hareketli parçaları bulunan makinalar için gerekli önlem alınmış mı? (kayışlar, zincirler, kesiciler, tornalar, deliciler, biçiciler, eğme presleri, şekillendiriciler,bükücüler, vs.) |  |  |  |  |
| 41.02 | Makine çalışırken tehlike bölgesinde insanların olmamasınadikkat ediliyor mu? |  |  |  |  |
| 41.03 | Makine koruyucuları çalışanların ellerinin, kollarının, ya da diğer vücut kısımlarının tehlikeli hareketli parçalarla temasetmesini yeterli ölçüde engelliyor mu? |  |  |  |  |
| 41.04 | Makinelerin koruyucu parçaları sıkı bir şekilde sabitlenmiş ve yerlerinden kolayca çıkarılmaları engellenmiş mi? |  |  |  |  |
| 41.05 | Makinenin hareketli parçası üzerine herhangi bir nesnenindüşme tehlikesi önlenmiş mi? |  |  |  |  |
| 41.06 | Kullanılan makine koruyucuları makinenin işleyişinibozmayacak ve güçleştirmeyecek şekilde montajlanmış mı? |  |  |  |  |
| 41.07 | Koruyucu parçaları çıkarmadan makine yağlanabiliyor mu? |  |  |  |  |
| 41.08 | Makinenin hareketli parçaları, hareket halinde iken,koruyucuların çıkarılması önleniyor mu? |  |  |  |  |
| 41.09 | Operatörün açma/kapama kontrollerine kolayca ulaşmasımümkün mü? |  |  |  |  |
| 41.10 | Birden fazla operatörün kullandığı cihazlarda tek bir kontrolmekanizması var mı? |  |  |  |  |
| 41.11 | Makine ve atölyede kaçak akım rölesi var mı? |  |  |  |  |
| 41.12 | Zorlama anında makine otomatik olarak duruyor mu? |  |  |  |  |
| 41.13 | Şartel manyetik mi? |  |  |  |  |
| 41.14 | Makine yere (zemine) sabitlenmiş mi ve teraziye alınmış mı? |  |  |  |  |
| 41.15 | Makinelerin tehlike durumunda otomatik stop sistemi varmı? |  |  |  |  |
| 41.16 | Makine koruyucuları uygun aralıkta mı? |  |  |  |  |
| 41.17 | Çalışanların operasyon noktasına (makinanın) ulaşması engelleniyor mu? (Gerekli emniyet tedbirleri alınıyor mu?) |  |  |  |  |
| 41.18 | Tehlike durumunda makinalarda acil durdurma butonu varmı? |  |  |  |  |
| 41.19 | İş kazalarını önlemek için çalışan makinalarda çift emniyetkullanılıyor mu? |  |  |  |  |
| 41.20 | Makinaların kullanma talimatı var mı? |  |  |  |  |
| 41.21 | Makinaların periyodik bakımı yapılıyor mu? |  |  |  |  |
| 41.22 | Makinalar arasındaki mesafe yönetmeliğe uygun mu? |  |  |  |  |
| 41.23 | Makina çalışma alanı uygun çizgilerle belirtilmiş mi? |  |  |  |  |
| 41.24 | Makinaya güç veren (elektrik, hidrolik, vb.) bağlantıları kontrol ediliyor mu? |  |  |  |  |
| 41.25 | Tezgâh temizliği emniyetli olarak yapılabiliyor mu? |  |  |  |  |
| 41.26 | Ağır iş parçalarının taşıma emniyeti sağlanıyor mu? |  |  |  |  |
| 41.27 | Operatörle iş parçası arasında emniyet mesafesi uygun mu? |  |  |  |  |
| 41.28 | Çıkan talaşların atölyeye dağılması engelleniyor mu? |  |  |  |  |
| 41.29 | Hareketli kısımlar muhafazalı mı? |  |  |  |  |
| 41.30 | Acil durdurma butonları var mı? |  |  |  |  |
| 41.31 | İş parçası bağlama sistemleri yeteri derecede emniyetli mi? |  |  |  |  |
| 41.32 | Kesici bağlama sistemleri yeterince emniyetli mi? |  |  |  |  |
| 41.33 | Hareketli parça üzerine güvenlik boyası vuruldu mu? |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **NOT:** | **Bu listeye ekleme veya çıkarma yapılabilir.** |  |  |  |  |
| **ÖNERİLER** |  |  |  |  |
| \* Hareketli kısımları koruyucu içine alın: Pleksiglas perdeler veya tam muhafaza, vs. |  |  |  |  |
| \* Makina güvenlik tertibatı olmadan çalıştırılmamalıdır: çift elkumanda tertibatı, vs. |  |  |  |  |
| \* Elektrik kesilmesi durumunda tedbir olarak makinanın şalterinikapatın. |  |  |  |  |
| \* Tehlikeli bölgelerin net sınırları çizilmelidir. (güvenlik bölgesi, vs.) |  |  |  |  |
| \* Yetki verilmeyen kişilerin tehlike bölgesine girmesini yasaklayın |  |  |  |  |
| \* Makina ve araçların geri dönüşlere ait sesli uyarı sistemleri olmalıdır. |  |  |  |  |
| \* Belli durumlarda özel itina gösterilmelidir (tamir, temizlik, bakım,vs.) |  |  |  |  |
| \* Tüm koruyucuların yerinde ve düzgün işlediğinden emin olun. |  |  |  |  |
| \* Çalışanlara, koruyucu kullanmaları gerektiğini hatırlatacak işaret veposterlerin asılması. |  |  |  |  |
| \* Herhangi bir makine çalıştırılmadan önce koruyucuların yerliyerinde olduğunun gözle kontrolü yapılması |  |  |  |  |
| \* Makine kullanım sahasında engel bulunmaması |  |  |  |  |
| \* Uygun KKD temin edilmesi |  |  |  |  |
| \* Makinelerin bakımının yapılması ve arızaların anında giderilmesi |  |  |  |  |
| \* Makine sabit parçaları ve hareketli parçaları arasında yeterlimesafenin bulunması |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| İşveren Vek. (Dekan,YO/MYO/ENS/BR Müd.) |
| İmza |