|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ** **TAŞLAMA TEZGAHLARI** **KONTROL LİSTESİ (İLGİLİ BİRİMLER)** | **Tarih** | **Kontrol Listesi** | **KL - 37** |
| **..…/..……./ 20..** |
| **S.NO** | **TEHLİKE/SORUN** | **EVET** | **HAYIR** | **GEREKLİ****DEĞİL** | **AÇIKLAMALAR** |
| 37.01 | Yan koruyucular testere çapının yüzde 75’ini içine alıyor mu? |  |  |  |  |
| 37.02 | Dayanak, zımpara taşına 0,3 cm yakınlıkta mı? |  |  |  |  |
| 37.03 | Zımpara taşı, dakika devir üst hızı, motor dakika devir üsthızıyla uyumlu mu? |  |  |  |  |
| 37.04 | Makinaların, gerekli koruyucuları takılmış mı? |  |  |  |  |
| 37.05 | Taşlama yapılacak malzemeye göre zımpara taş seçimiyapılıyor mu? |  |  |  |  |
| 37.06 | Zımpara taşı takılmadan önce muayenesi yapılıyor mu? |  |  |  |  |
| 37.07 | Ayak ile işletilen anahtarlar üzerine cisim düşmesi veya başka kişilerin kontrolsüz müdahalesine imkan vermemek üzereemniyete alınmış veya korunmuş mu? |  |  |  |  |
| 37.08 | Vantilatörler yerden 2,1 mt'den daha yukarıda mı? |  |  |  |  |
| 37.09 | Makinelerin temizliğinde basınçlı hava kullanılıyor mu? |  |  |  |  |
| 37.1 | Basınçlı havayla temizlik yapılırken KKD' ler kullanılıyor mu? |  |  |  |  |
| 37.11 | Taşlama tezgâhlarının kullanma talimatı var mı? |  |  |  |  |
| 37.12 | Taşlama tezgâhlarının güç kaynaklarının bağlantıları düzenliolarak kontrol ediliyor mu? |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **NOT:** | **Bu listeye ekleme veya çıkarma yapılabilir.** |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **ÖNERİLER** |  |  |  |  |
| \* Eğer makine basınçlı hava ile temizleniyorsa, hortum basıncı 2.07bar veya 30 p.s.i.yi aşmamalıdır. |  |  |  |  |
| \* Yerden yüksekliği 2.1 m. den aşağıda bulunan vantilatörlerin kanat, açıklığı 0.60 cm’den fazla olmayan mahfaza ile korunmalıdır. |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| İşveren Vek. (Dekan,YO/MYO/ENS/BR Müd.) |
| İmza |